

PTA (Programma van Toetsing en Afsluiting)

Keuzevak	CNC-technieken			
Leerweg	vmbo KBL			
Methode	Eigen ontwikkelde methode in samenwerking met Consortium			
Leerjaar 3 + 4				
Magistercode	Leerstof	Toetsvorm	Weging	Herkansing
	CNC-Techniek Emco			
101	03-1-P-DraaioefeningGetraptAsje	P	0,5	
102	10-2-P-DraaioefeningTweeTrap	P	0,5	
103	11-2-P-DraaioefeningDrieTrap	P	0,5	
104	A coördinatenstelsel	P	2	
105	B coördinatenstelsel	P	2	
106	01 Kennismaking met CNC-draaien - Getrapt asjes	P	2	
107	02 Opdracht	P	2	
108 *	03 Opdracht	P	2	
109 *	04 Opdracht	P	2	
110 *	05 Opdracht	P	2	
	3D-Printer - Ultimaker ³ + software programma Cura			
111	01 Geprint model van internet	P	2	
112	02 Gaffel ontworpen in SolidWorks, bewerkt in Cura	P	2	
113	03 Borgpen ontworpen in SolidWorks, bewerkt in Cura	P	2	
114	04 Twist Cone in twee kleuren geprint	P	2	
115 *	05 Ontwerp Busje-A, Busje-B en Deksel + Samengevoegd	P	2	
116 *	06 Complete busje+Deksel juist geprint met de Ultimaker	P	2	
117 *	07 Eigen ontwerp in twee kleuren ontworpen in SolidWorks	P	2	
	Lasersnijden & graveren en de software programma's ==> LaserWorks, Photograph en Inkscape			

118	01 Kennismaking met ontwerpsoftware en de lasers	P	2	
119	02 Ontwerp van internet halen en aanpassen met S	P	2	
120	03 Ontwerp van hanglamp van internet ==> aanpas	P	2	
121	04 Eigen ontwerp van 3D-model maken in SolidWor	P	2	
122 *	05 Gravure maken op hout of een spiegel, ontwerp	P	2	
123 *	06 Eigen ontwerp geheel uitwerken en snijden of bg	P	2	
124 *	07 Rond voorwerp van glas (fles, glas) graveren	P	2	

Algemeen

* Kan getoetst worden

eindcijfer : het gewogen gemiddelde van alle cijfers

Toetsvorm: S = Schriftelijk / M = Mondeling / W = werkstuk / P = Praktische opdracht / A = anders